

Technische Spezifikationen Etronit-M Kompakt Laminat

Stärke 2,0 mm - 30,0 mm

Eigenschaften		Test gemäss EN 438-2	Einheit	Etronit-M Kompakt	Anforderungen EN 438-3 CGS	
Oberfläche	Fehler: Flecken	Nr. 4	mm ² /m ²	Areal ≤1	≤1	
	Fiber und Kratzer		mm/m ²	Länge ≤10	≤10	
Toleranz	Stärke: 2,0 - 3,0 mm	Nr. 5	mm	±0,20	±0,20	
	Stärke: 3,1 - 5,0 mm		mm	±0,30	±0,30	
	Stärke: 5,1 - 8,0 mm		mm	±0,40	±0,40	
	Stärke: 8,1 - 12,0 mm		mm	±0,50	±0,50	
	Stärke: 12,1 - 16,0 mm		mm	±0,60	±0,60	
	Stärke: 16,1 - 20,0 mm		mm	±0,70	±0,70	
	Stärke: 20,1 - 25,0 mm		mm	±0,80	±0,80	
	Stärke: 25,1 - 30,0 mm		mm	±0,90	-	
	Länge und Breite	Nr. 6	mm	-0/+10	-0/+10	
	Geradheit	Nr. 7	mm/m	≤1,5	≤1,5	
Rechtwinkligkeit	Nr. 8	mm/m	≤1,5	≤1,5		
Ebenheit - Stärke:	2,0 - 5,9 mm	Nr. 9	mm/m	≤ 8,0	≤ 8,0	
	6,0 - 9,9 mm		mm/m	≤ 5,0	≤5,0	
	10,0 - 30,0 mm		mm/m	≤ 3,0	≤ 3,0	
Widerstand	Einfluss, Grosser Kugeldurchmesser - Fallhöhe	Nr. 21	mm	≥1800	≥1800	
	Kratzer	Nr. 25	Skala 1-5	4	≥ 3	
	Lichtechtheit	Nr. 27	Grauer skala	5	4 bis 5	
	Oberflächenbeanspruchung	Nr. 10	Umdrehungen	550	≥ 350	
	Im kochendem Wasser:	Absorption - Stärke 5,0-30,0 mm	Nr. 12	%	1,0	≤ 2,0
		Aufwölbung - Stärke 5,0-30,0 mm		%	0,5	≤ 6
		Veränderung des Aussehen		Skala 1-5	5	≥ 4
	Wasserdampf "Oberfläche"	Nr. 14	Skala 1-5	5	≥ 4	
	Aufwölbung (65°C in 48 Stunden)		15	%	1,0	≥ 0,95 (EGS)
				Skala 1-5	5	≥ 4 (EGS)
	Rissbildung	Nr. 24	Skala 1-5	4	-	
Zigarettenlut	Nr. 30	Skala 1-5	4	3		
Chemikalien:	Gruppe 1 + 2	Nr. 26	Skala 1-5	5	≥ 5	
	Gruppe 3		Skala 1-5	5	≥ 4	
Formbeständigkeit	Trockenhitze 180°C	Nr. 16	Skala 1-5	5	≥ 4	
	Bei erhöhter Temp.:	Nr. 17	Längs - Stärke 5,0-30,0 mm	%	0,1	≤ 0,3
			Tværs - Stärke 5,0-30,0 mm	%	0,2	≤ 0,6
	Bei 23°C:	Nr. 18	Längs - Stärke 5,0-30,0 mm	%	0,1	-
Quer - Stärke 5,0-30,0 mm			%	0,2	-	
Mechanische Eigenschaften	Beigefestigkeit	EN ISO 178	MPa	120	≥ 80	
	E-modul	EN ISO 178	MPa	10.000	≥ 9.000	
	Zugfestigkeit	EN ISO 527-2	MPa	100	≥ 60	
Physikalische Eigenschaften	Spez. Gewicht	EN ISO 1183-1	g/cm ³	1,4	≥ 1,35	

Dekor-Etronit M Kompakt-rev-1-16022010

Die angegebene daten sind Durchschnittswerte der aktuellen Produktion, gemessen bei 8,0 mm