

## Technische Spezifikationen Etronit-M HPL Platten

Stärke 0,7 mm - 2,0 mm

Eigenschaften		Test gemäss EN 438-2	Einheit	Etronit-M	Anforderungen EN 438-3 HGS
<b>Oberfläche</b>	<b>Fehler:</b> Flecken	Nr. 4	mm <sup>2</sup> /m <sup>2</sup>	≤1	≤1
	Fiber und Flecken		mm/m <sup>2</sup>	≤10	≤10
<b>Toleranz</b>	<b>Stärke:</b> 0,7 - 1,0 mm	Nr. 5	mm	±0,10	±0,10
	1,1 - 2,0 mm		mm	±0,15	±0,15
	<b>Länge und Breite</b>	Nr. 6	mm	-0/+10	-0/+10
	<b>Geradheit</b>	Nr. 7	mm/m	≤1,5	≤1,5
	<b>Rechtwinkligkeit</b>	Nr. 8	mm/m	≤1,5	≤1,5
<b>Widerstand</b>	<b>Einfluss:</b> Kleiner Kugeldurchmesser	Nr. 20	N	26	≥ 20
	Grosser Kugeldurchmesser - Fallhöhe	Nr. 21	mm	800	≥ 800
	Grosser Kugeldurchmesser - Durchmesser		mm	10	≤ 10
	<b>Kratzer</b>	Nr. 25	Skala 1-5	4	≥ 3
	<b>Lichtehtkeit</b>	Nr. 27	Grauer Skala	5	4 bis 5
	<b>Oberflächenbeanspruchung</b>	Nr. 10	Umdrehungen	550	≥ 350
	<b>Im kochendem Wasser:</b> Absorption	Nr. 12	%	5,0	≤ 11
	Aufwölbung		%	6,0	≤ 13
	Veränderungen des Aussehen		Skala 1-5	5	≥ 4
	<b>Wasserdampf - Oberfläche</b>	Nr. 14	Skala 1-5	5	≥ 4
	<b>Rissfestigkeit unter Spannung</b>	Nr. 23	Skala 1-5	5	≥ 4
<b>Zigarettenlut</b>	Nr. 30	Skala 1-5	4	≥ 3	
<b>Chemikalien:</b> Gruppe 1 + 2	Nr. 26	Skala 1-5	5	≥ 5	
Gruppe 3		Skala 1-5	5	≥ 4	
<b>Formbeständigkeit</b>	<b>Trockenhitze bei 180°C</b>	Nr. 16	Skala 1-5	5	≥ 4
	<b>Bei erhöhter Temp.:</b> Längs	Nr. 17	%	0,3	≤ 0,55
	Quer		%	0,6	≤ 1,05
	<b>Bei 23°C:</b> Längs	Nr. 18	%	0,1	-
Quer	%		0,3	-	

Dekor-Etronit M -rev-1-16022010

Die angegebenen Daten sind Durchschnittswerte der aktuellen Produktion