

## Teknisk data Etronit-M Højtrykslaminat

Tykkelse 0,7 mm - 2,0 mm

Egenskab		Test i henhold til EN 438-2	Enhed	Etronit-M	Normkrav EN 438-3 HGS	
Overflade	Defekter: Pletter	Nr. 4	mm <sup>2</sup> /m <sup>2</sup>	≤1	≤1	
	Defekter: Fibre og ridser		mm/m <sup>2</sup>	≤10	≤10	
Tolerance	Tykkelse: 0,7 - 1,0 mm	Nr. 5	mm	±0,10	±0,10	
	1,1 - 2,0 mm		mm	±0,15	±0,15	
	Længde og bredde	Nr. 6	mm	-0/+10	-0/+10	
	Rethed	Nr. 7	mm/m	≤1,5	≤1,5	
	Vinkelrethed	Nr. 8	mm/m	≤1,5	≤1,5	
Bestandighed	Planhed	Nr. 9	mm/m	≤ 60	≤ 60	
	Slagfasthed: Kugle med lille diameter	Nr. 20	N	26	≥ 20	
			Kugle med stor diameter - Faldhøjde	mm	800	≥ 800
		Kugle med stor diameter - Diameter	Nr. 21	mm	10	≤ 10
	Ridsefasthed	Nr. 25	Skala 1-5	4	≥ 3	
	Lysægthed	Nr. 27	Grå skala	5	4 til 5	
	Mod slid	Nr. 10	Omdr.	550	≥ 350	
	I kogende vand: Absorption	Nr. 12	%	5,0	≤ 11	
			Kvældning	%	6,0	≤ 13
			Overfladeændring	Skala 1-5	5	≥ 4
For vanddamp "overfladen"	Nr. 14	Skala 1-5	5	≥ 4		
Mod revnedannelse under belastning	Nr. 23	Skala 1-5	5	≥ 4		
Mod cigaretglød	Nr. 30	Skala 1-5	4	≥ 3		
Kemikalie: Gruppe 1 + 2	Nr. 26	Skala 1-5	5	≥ 5		
		Gruppe 3	Skala 1-5	5	≥ 4	
Dimensionsændring	Varmemodstand tør ved 180°C	Nr. 16	Skala 1-5	5	≥ 4	
	Ved stigende temperatur: Langs	Nr. 17	%	0,3	≤ 0,55	
			Tværs	%	0,6	≤ 1,05
Ved 23°C: Langs	Nr. 18	%	0,1	-		
Tværs		%	0,3	-		

Dekor-Etronit M -rev-1-16022010

De anførte data er gennemsnitsværdier fra den løbende produktion, målt på 0,9 mm laminat.